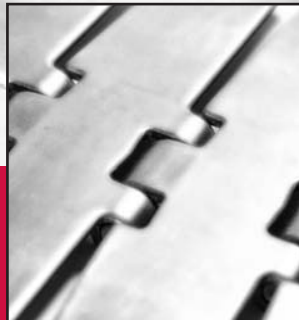


Catene • Pignoni • Tenditori • Guidacatene • Supporti • Nastri modulari • Rulli • Tecnologia del vuoto



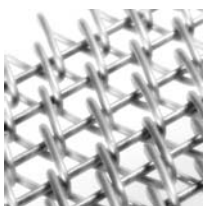
Chains • Sprockets • Tensioners • Chain guide profiles • Supporting • Modular belt • Roller • Vacuum technology

**dras**

# INDICE - INDEX

---

Corradini



## **4 NASTRI TRASPORTATORI METALLICI - METAL CONVEYOR BELTS**

Nastri trasportatori metallici - Metal conveyor belts

Pag. 72

Esempi di finitura laterale - Shaft executions

Pag. 74

Catene da trasporto a tapparelle - Conveyor chains for hot steel shaving

Pag. 75

Tabella delle principali leghe - Table of the principal alloys

Pag. 77

Esempi di trasportatori completi - Equipments for chip and forging conveyors

Pag. 78

Tecnologia delle vibrazioni - Vibration technology

Pag. 79

# NASTRI TRASPORTATORI METALLICI

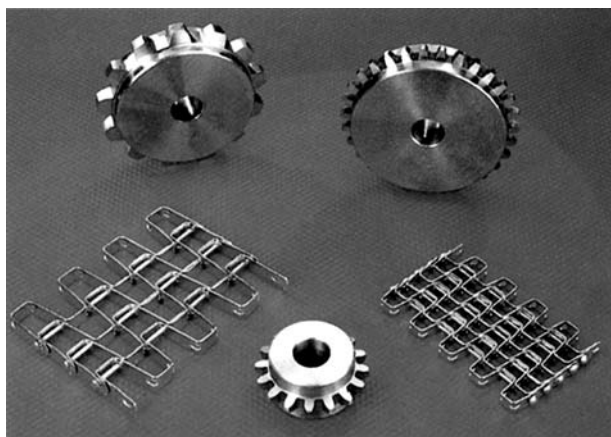
## METAL CONVEYOR BELTS

I nastri metallici trovano applicazione inseriti in impianti (forni in genere, essicatori, impianti di raffreddamento, impianti di lavaggio) o utilizzati per il convogliamento del materiale nel ciclo di lavorazione.

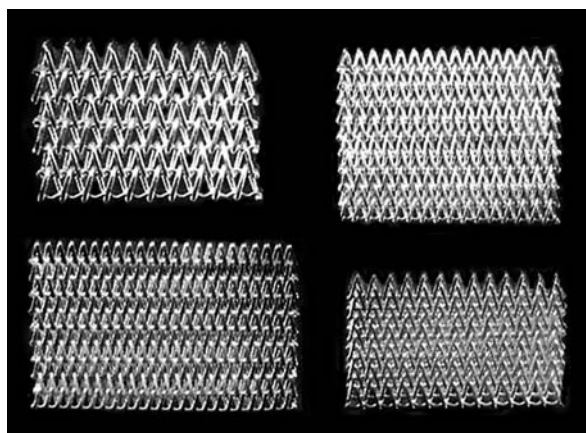
Costruzioni in materiali diversi possono lavorare in temperatura ambiente ed anche in ambienti aggressivi.

- Nastri trasportatori metallici
- Gruppi trasportatori e linee di trasporto
- Catene a piastre, a tapparelle, catene silenziose
- Impianti per trasportatori rettilinei e in curva

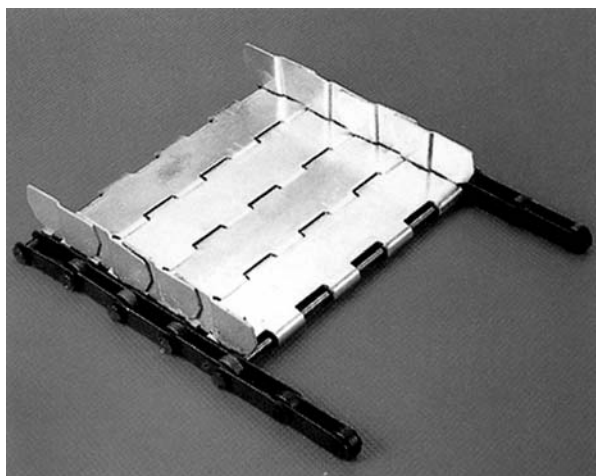
## NASTRI METALLICI / METALLIC BELTS



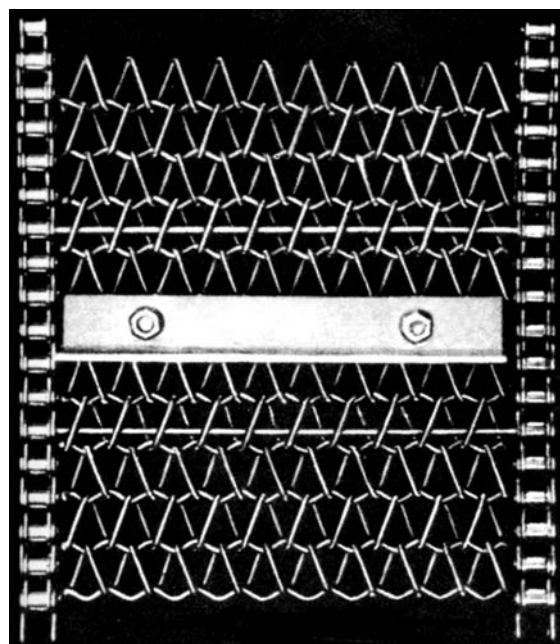
Nastri grecati e ingranaggi  
*"Greased" belts and sprockets*



Nastri metallici  
*Metallic belts*



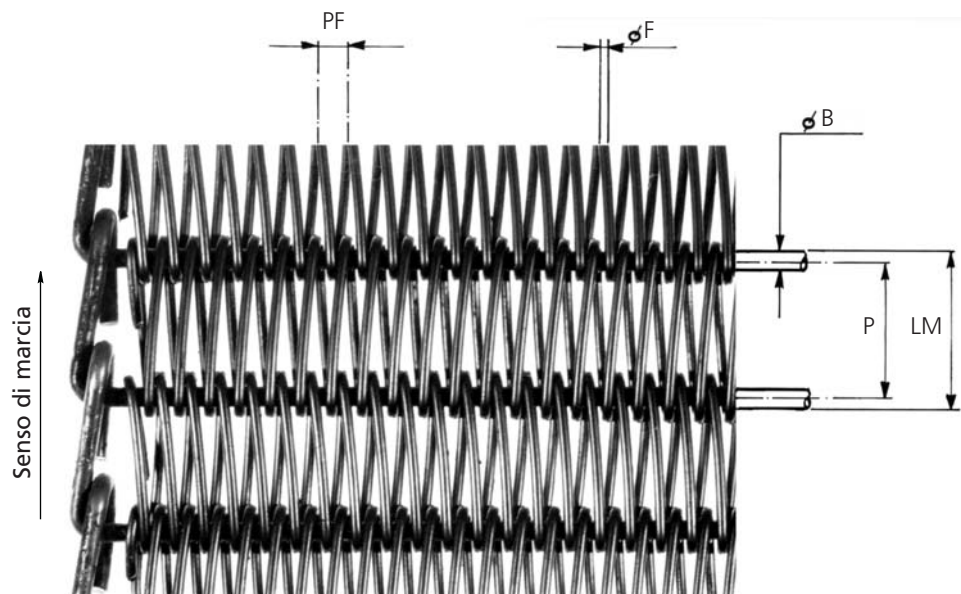
Nastri tapparelle meccaniche  
*Metallic hinged belts*



NC: con catene calibrate ai lati - vengono montati anche con arresti per il trasporto inclinato  
*with calibrated chains at the sides - available also with entrainers for the sloping conveyance*

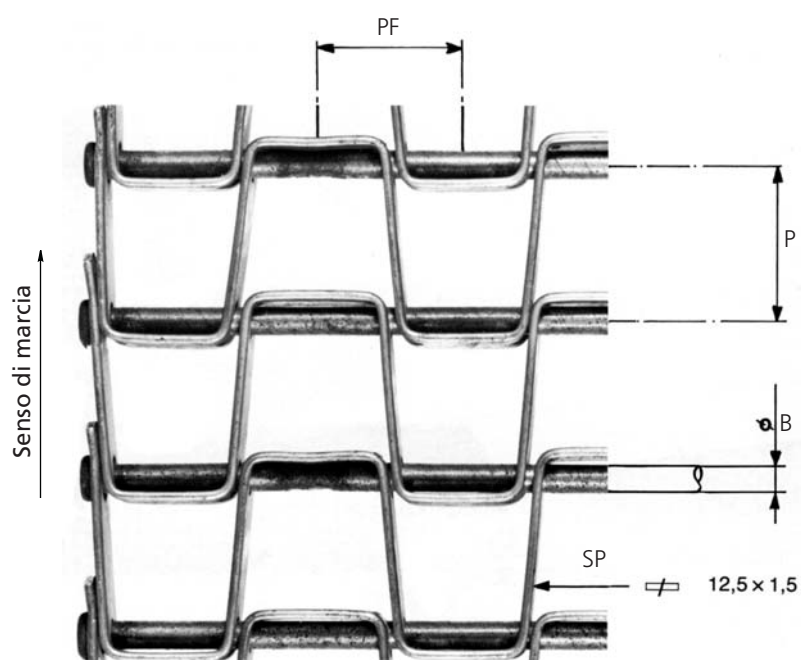
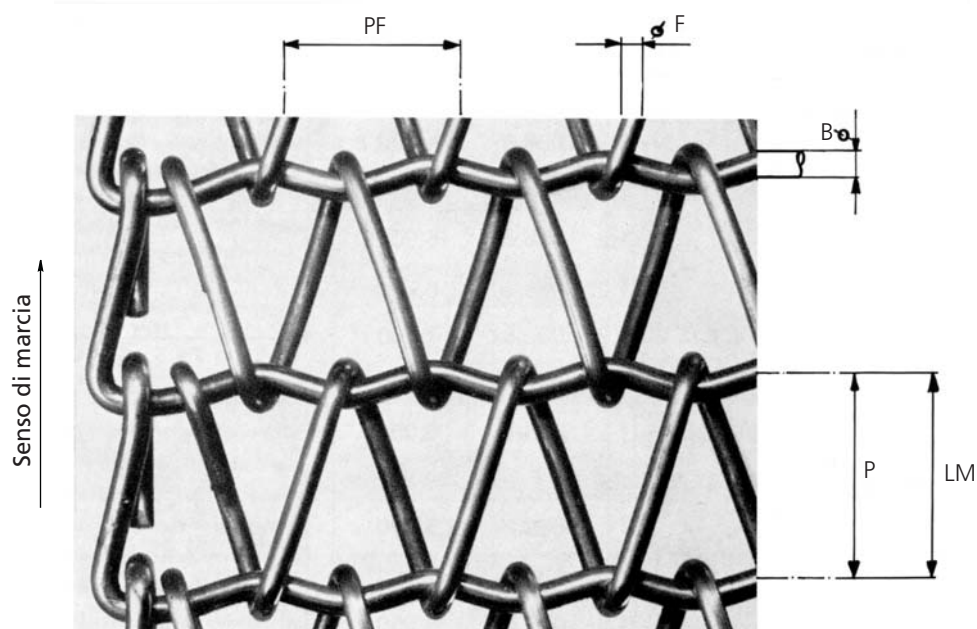
# NASTRI TRASPORTATORI METALLICI

## METAL CONVEYOR BELTS

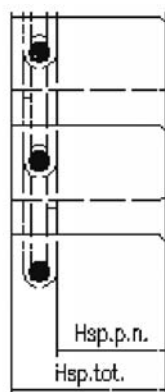


### LEGENDA

- PF: passo filo
- $\varnothing F$ : diametro filo
- $\varnothing B$ : diametro barretta
- P: passo barretta
- LM: lunghezza maglia
- SP: spessore filo



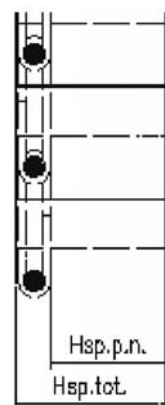
# ESEMPI DI FINITURA LATERALE / SHAFT EXECUTIONS



NASTRO: Spondine diritte saldate



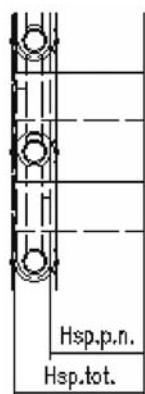
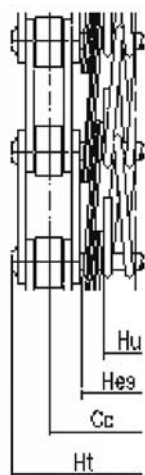
NASTRO: Bordi saldati



NASTRO: Spondine sagomate e saldate



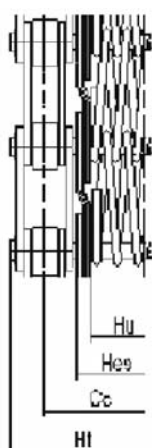
NASTRO: Ganci a catenella



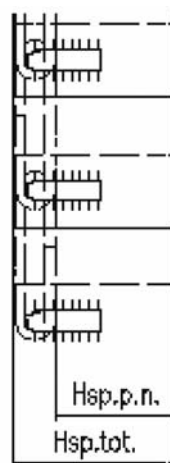
NASTRO: Spondine dirite e catene laterali



NASTRO: Catene laterali



NASTRO: Catene e spondine sagomate

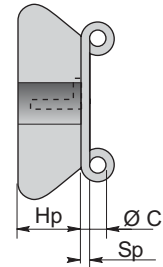
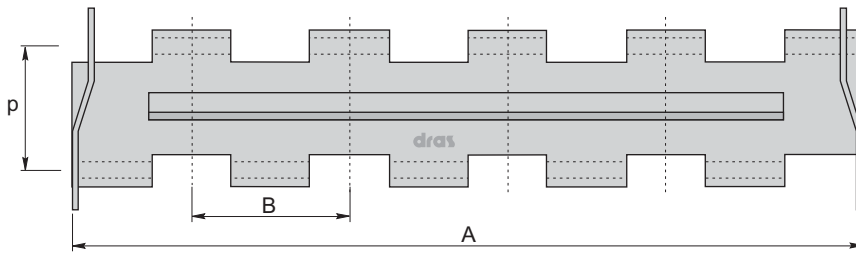


NASTRO: Spondine, ripiegato, saldato

# CATENE DA TRASPORTO A TAPPARELLE

## CONVEYOR CHAINS FOR HOT STEEL SHAVING

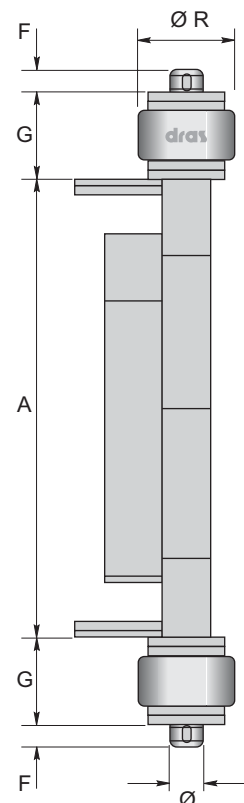
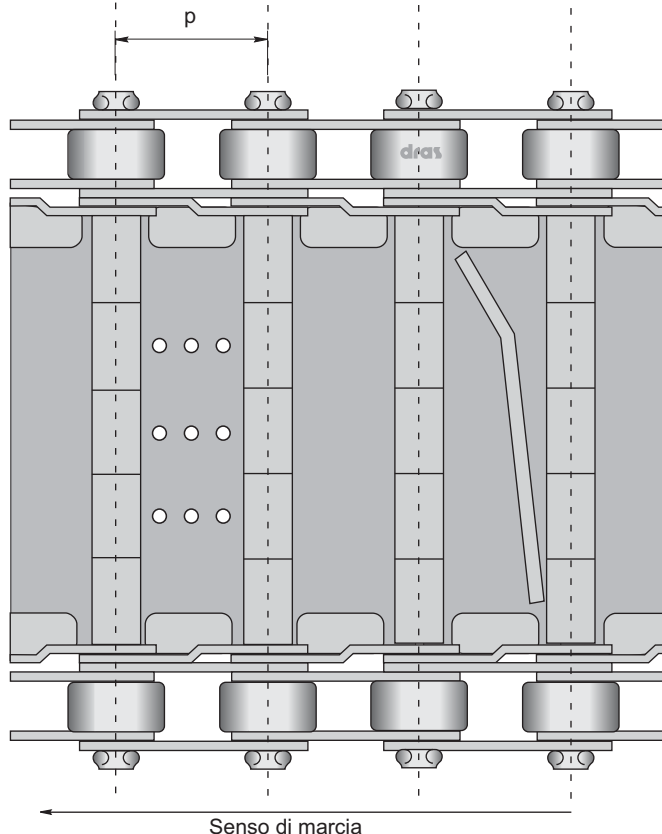
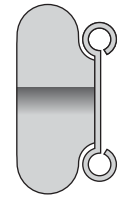
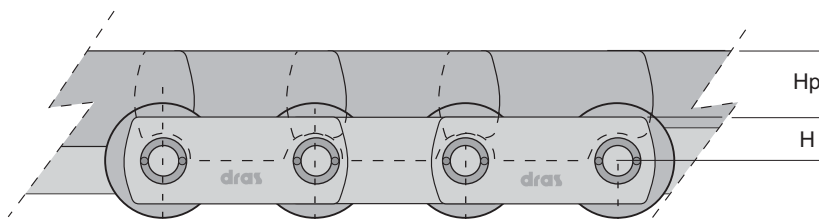
### TP01 - TP02 - TP03



COD.	p	A		Ø C	Ø R	Hp	Sp	B	H
		min	max						
TP 01	50-75-100	150	600	10	31	50	3	50	-
TP 02	75-100-125	300	1200	12	31	50	3	50	-
TP 03	100-125-160	500	1500	14	50	50	4	50	-
TP MF	50/50,8/63,5/75	135	1000	10	31	45	3-4	-	-
TP 10	50	100	1000	10	31	24	3	24	12,5
TP 11	35	125	400	10	20	7	2	50	13

ØC: diametro perno  
 ØR: diametro rullo  
 Hp: altezza spondine/spintori  
 H: altezza 1/2 catena  
 A: larghezza utile max tappeto  
 Sp: spessore piastra  
 B: passo cerniere

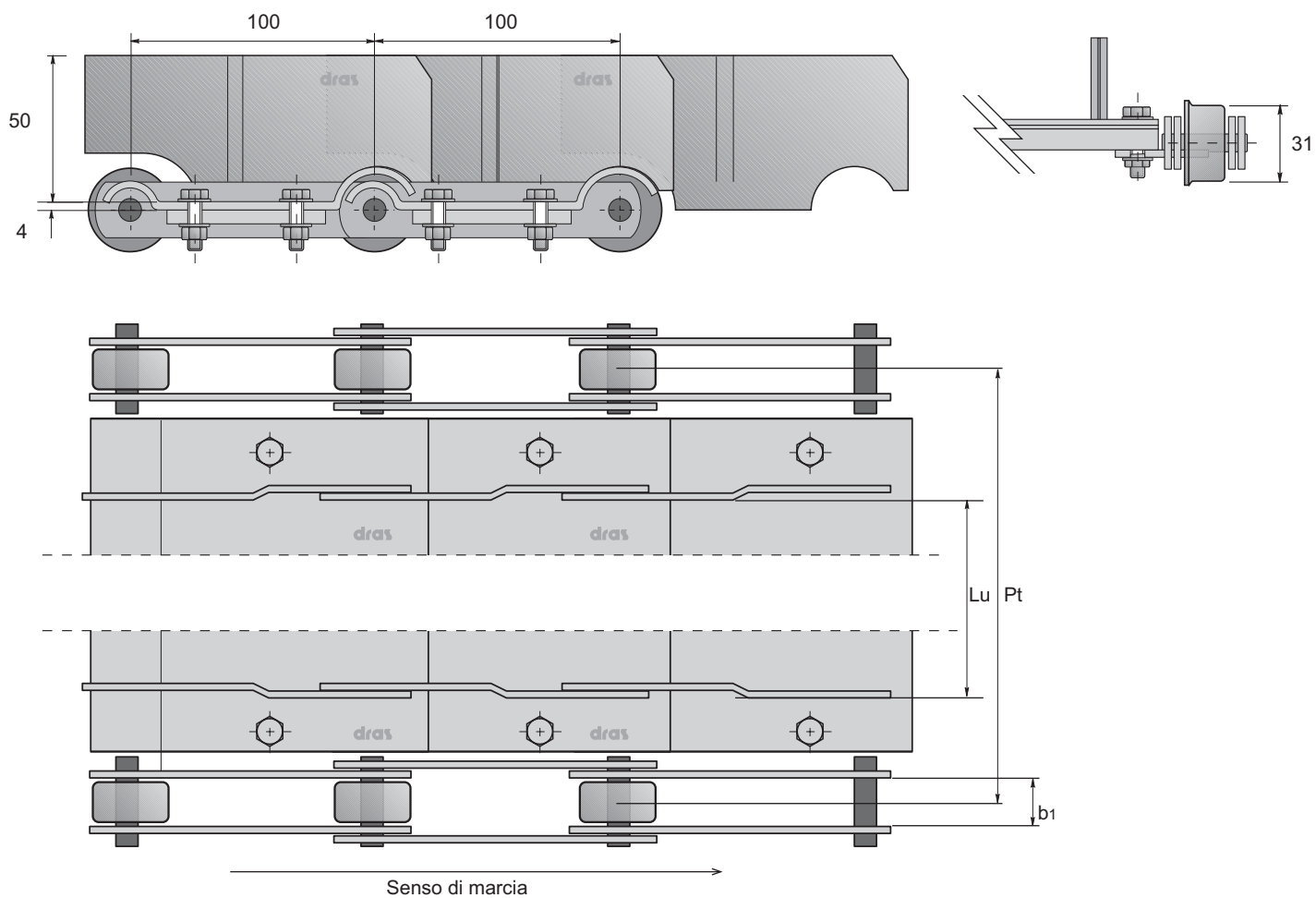
### TP10 - TP11



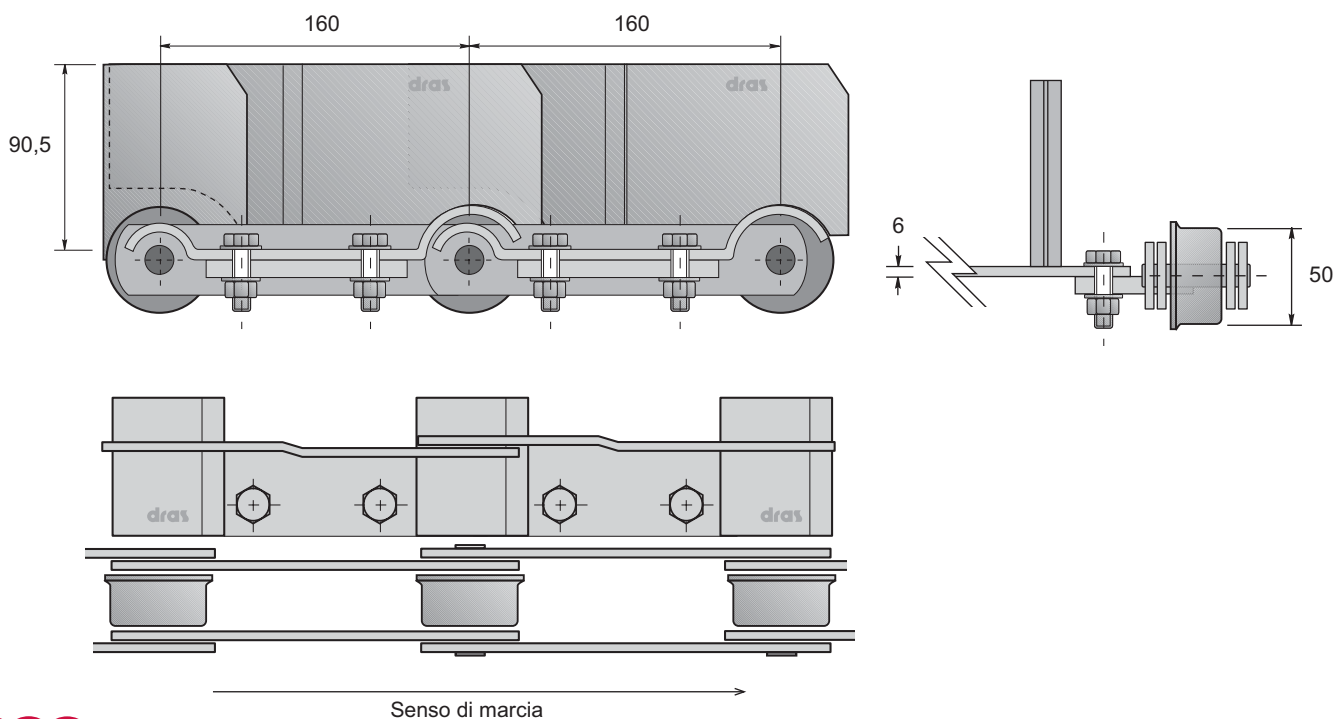
# CATENE DA TRASPORTO A TAPPARELLE

## CONVEYOR CHAINS FOR HOT STEEL SHAVING

### TP100



### TP160



# TABELLA DELLE PRINCIPALI LEGHE

## TABLE OF THE PRINCIPAL ALLOYS

SIGLE / SIGNATURE		COMPOSIZIONE CHIMICA% / CHEMICAL COMPOSITION %									
UNI		C max	Mn max	P max	S max	Si max	Cr	Ni	Mo	Altri elementi	Temp. °C max
C 10		0,10	0,35	-	-	-	-	-	-	-	250
C 15		0,15	0,50	-	-	0,30	-	-	-	-	350
C 30		0,32	0,80	-	-	0,30	-	-	-	-	380
C 40		0,42	0,90	-	-	0,30	-	-	-	-	400
C 50		0,52	0,90	-	-	0,30	-	-	-	-	430
C 60		0,62	0,90	-	-	0,30	-	-	-	-	450
C 75		0,72	0,90	-	-	0,30	-	-	-	-	480
48 S. 5		0,47	0,60	-	-	1,35	-	-	-	-	500
52 S. 8		0,55	0,90	-	-	2,10	-	-	-	-	550
FM Cr 2 Mo 0.5		0,15	0,30÷0,60	0,03	0,03	0,50÷2,00	1,75÷2,25	0,10	0,45÷0,65	-	620
FM Cr 3 Mo 0.5		0,15	0,50	0,03	0,03	1,0÷1,40	2,75÷3,25	0,12	0,45÷0,65	-	650
FM Cr 5 Mo 0.5		0,15	0,30÷0,60	0,03	0,03	0,50	4,00÷6,00	0,163	0,45÷0,65	-	700
AISI	UNI										
304	X8 CN 1910	0,08	2	0,045	0,03	1	18-20	8-10	-	-	700
304 L	X3 CN 1911	0,03	2	0,045	0,03	1	18-20	8-10	-	-	700
316	X8 CND 1712	0,08	2	0,045	0,03	1	16-18	10-14	2-3	-	700
316 L	X3 CND 1713	0,03	2	0,045	0,03	1	16-18	10-14	2-3	-	700
317	X8 CrNiMo 1812	0,08	2	0,045	0,03	1	19	13	3,5	-	700
317 L	X3 CrNiMo 1813	0,03	2	0,045	0,03	1	18,5	15,5	1,75÷2,75	-	700
318	X8 CrNiMo 1814	0,08	2	0,045	0,03	1	17-19	13-15	-	Cb	750
321	X8 CNT 1810	0,08	2	0,045	0,03	1	17-19	9-12	-	Ti=5XC	400-800
410	X 15 C 13	0,15	1	0,040	0,03	1	11,5÷13,5	-	-	-	500-700
430	X 12 C 17	0,12	1	0,040	0,03	1	14-18	-	-	-	750
310	X 25 CN 2520	0,25	2	0,045	0,03	1,50	24-26	19-22	-	-	950
314	X 15 CN 2520	0,25	2	0,045	0,03	1,50÷3,00	23-26	19-22	-	-	1000
314	mish-metal	0,15	2	0,045	0,03	2-3	23-26	19-22	-	Cb	1050
330	X 25 CN 1535	0,25	2	0,045	0,03	1	14-16	33-36	-	-	1080
UNI											
NiCr 37-18		-	-	-	-	-	18	37	-	Fe45	1100
NiCr 65-15		-	-	-	-	-	15	65	-	Fe 25	1125
NiCr 70-20		-	-	-	-	-	30	70	-	-	1250
NiCr 80-20		-	-	-	-	-	20	80	-	Cb	1200
INCOLOY DS		-	-	-	-	2,5	20	38	-	-	1150
INCOLOY 800		-	-	-	-	-	20	32	-	Al+Ti= 0.75	1100
INCOLOY 825		-	-	-	-	-	21	Ni+Co= 42	-	Cu 1,8-Mo 3 C 0.03	1050
INCONEL 600		-	-	-	-	-	17	76	-	Fe 7	1200
INCONEL 601		-	-	-	-	-	23	60.5	-	Fe 14.1-Al 1.35	1200
MONEL 400		-	-	-	-	-	-	Ni+Co= 66.5	-	Cu 32	800-1000



# ESEMPI DI TRASPORTATORI COMPLETI

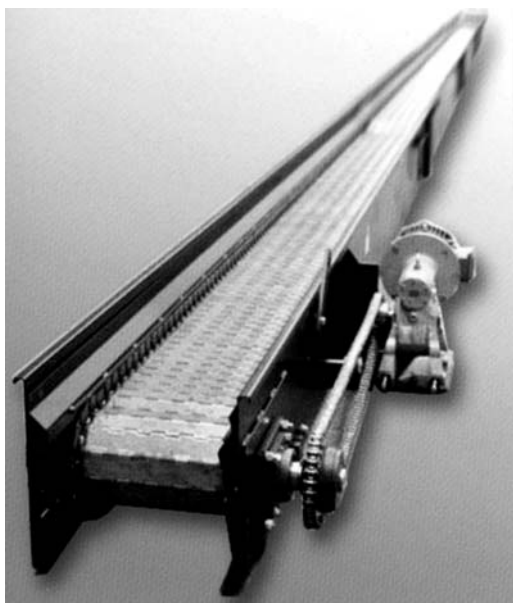
## EQUIPMENTS FOR CHIP AND FORGING CONVEYORS



Trasportatore per evacuazione trucioli di grosso spessore  
*Conveyor for evacuation of large thickness scraps*



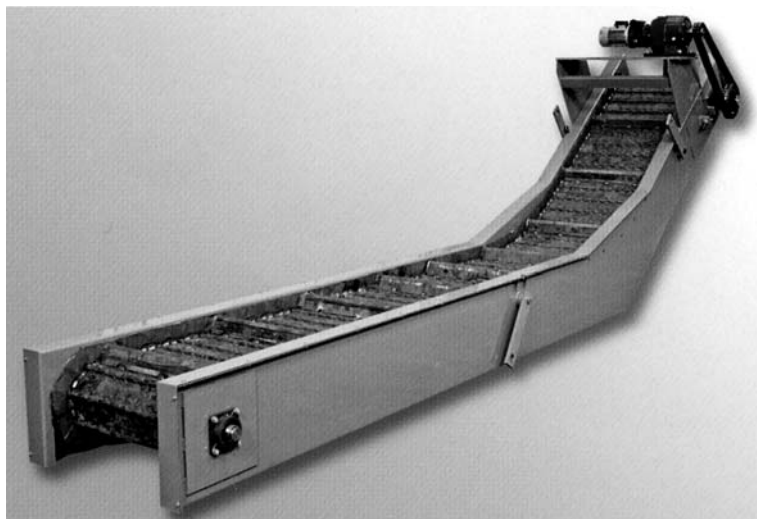
Trasportatore rettilineo per estrazione sfridi da stampatrice  
*Rectilinear conveyor for extraction of scraps from cold header*



Trasportatore rettilineo per evacuazione sfridi di tranciatura da presse.  
*Rectilinear conveyor for evacuation of blanking scraps from presses*



Trasportatore per evacuazione pezzi stampati a caldo su piste separate  
*Conveyor for evacuation of drop-forged pieces on separated tracks*



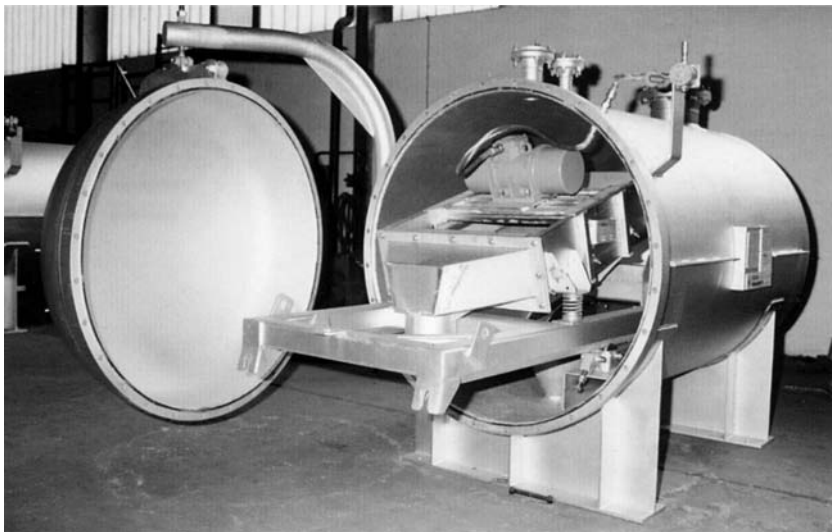
Gruppo trasportatore per evacuazione flange calde con pesi fino a 100 kg./Cad.  
*Conveyor for evacuation of hot flanges, up to 100 kg./each*

A richiesta:

- tapparelle fresate (trasporto sfridi <1mm)
- inox
- trasportatore adatto al trasporto di materiale ad elevata temperatura

# TECNOLOGIA DELLE VIBRAZIONI

## VIBRATIONS TECHNOLOGY

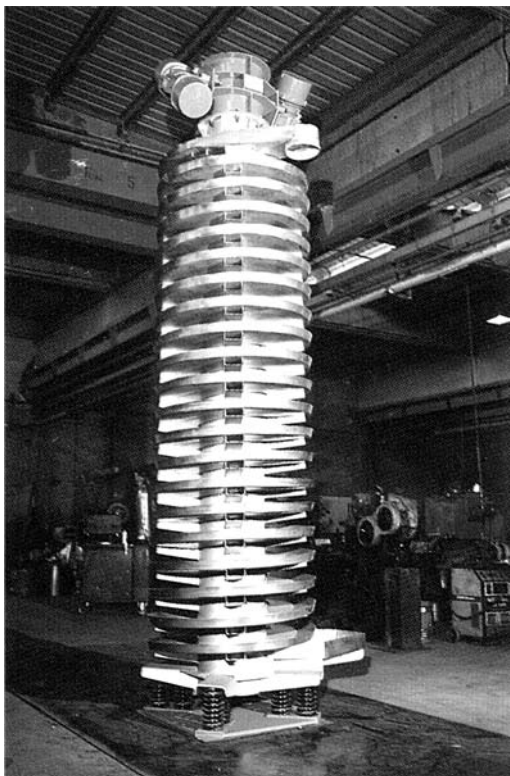


Vaglio vibrante chiuso in serbatoio pressurizzato per impianto polietilene.

Sono Vagli Vibranti progettati appositamente per trattare prodotti che richiedono particolari condizioni ambientali di esercizio quali temperatura, pressione, presenza di gas e/o liquidi, con caratteristiche anche aggressive, ecc...

Vibrating screen closed into pressurized vessel for polyethylene plant.

Vibrating screen properly designed to handle products requiring special environmental conditions such as, temperature, pressure, gases and/or liquids with corrosive features too, etc.



Elevatori a spirale a comando elettromeccanico per trasporto e raffreddamento di granuli plastici.

Spiral elevator with electromechanical driver for the transport of plastic granulates.

Trasportatori/dosatori elettromagnetici per l'industria farmaceutica.

Electromagnetic batching/conveyors for pharmaceutical industry.

